

Verlijming

Lijmen is een verbindingstechniek welke vrijwel alle materialen met elkaar verbinden kan. Het voordeel van verlijmen is dat de te verbinden materialen niet verwarmd dienen te worden. Ook wordt de kracht gelijkmatig van het ene materiaal naar het andere materiaal overgebracht. Voor een goede lijmverbinding is een juiste lijmkeuze en een beheerst lijmproces belangrijk.

Epoxyharsen zijn bekend om hun enorme hechting op nagenoeg elke schone, droge en gezonde ondergrond. Vooral wanneer het toegepaste systeem wordt aangepast aan de specifieke toepassing kunnen enorme resultaten worden bereikt. Ons leveringsprogramma omvat een serie lijmen voor diverse toepassingen, die voor de meest uiteenlopende lijmproblemen een antwoord bieden.

Wij noemen u:

- **PAKOR Lijm**

een universele, vullende, semi-vloeibare snelharden- de lijm voor verlijming van prefabtrekken, ankers, draadeinden etc.

- **PAKOR Lijm-Thix**

een thixotrope, uitstekende vullende lijm voor vele toepassingen. Verlijming van horizontaal te plaatsen ankers behoort hiermee tot de mogelijkheden. Ook het verlijmen van staalwapening op locaties waar de organieke betonwapening niet toereikend is behoort tot de mogelijkheden.

- **CONCRETE FIX**

een pasteuze lijm die geschikt is voor het stellen en verlijmen van betonelementen onder droge en vochtige omstandigheden. In beide situaties wordt een uitstekende verlijming verkregen. CONCRETE FIX zakt zelfs in grotere laagdikten niet uit. Door zijn pasteuze eigenschappen is de lijm ook uitermate geschikt voor het uitvullen van gietgallen en het uitvoeren van kleine reparaties.

- **PAKOR Hechtlaag CVG**

een dun-vloeibare, uitstekend hechtende lijm voor gladde oppervlakken als glas en keramiek

- **PAKOR Lijmplamuur**

een zeer eenvoudig verwerkbare lijm met een zeer groot uitvulvermogen in een handige mengverhouding van 1:1.

Alle bovengenoemde typen lijm zijn leverbaar in een traag (T) of juist snel (S) doorhardende versie en kunnen desgewenst ook in een vochtongevoelige uitvoering geleverd worden (VO serie).



Ondersabeling

In de bouw spreekt men van ondersabelen bij het opvullen van de stelruimte tussen de voetplaat van een stalen kolom en de betonconstructie met krimprijpe mortel waardoor de kolomvoet volledig ondersteund wordt. Men spreekt ook wel van onderkousen. In andere gevallen is ondersabelen niet mogelijk en zal ondergoten moeten worden. Hier spreekt men van ondergieten ofwel ondergrouten. De keuze van het betreffende systeem is dus afhankelijk van de eisen welke aan de ondersabeling of ondergrouting worden gesteld, de ruimte die gevuld dient te worden, de toegankelijkheid van de te vullen ruimte, de te volgen werkmethode etc.

Wij onderscheiden ondermeer de volgende methodieken:

- **Gieten met PAKOR-Gietmassa**
- **Gieten met PAKOR-Gietmassa RE** (specifiek ontwikkeld voor zware draaiende procesapparatuur)
- **Uitvullen met PAKOR-Uitvulmortel**
- **Injecteren met PAKOR-Injectiehars**

Genoemde producten zijn gebaseerd op hoogwaardige gemodificeerde epoxyharsen en verkrijgbaar in diverse uitvoeringen voor verschillende giet- en vulhoogten. Alle bovengenoemde producten zijn lever-

baar in een traag (T) of juist snel (S) doorhardende versie en kunnen desgewenst ook in een vochtongevoelige uitvoering geleverd worden (VO serie). Verder is aanpassing voor onderwatertoepassingen mogelijk (OW serie)

Met alle genoemde systemen is een zeer hoge belastbaarheid van de ondersabeling bereikbaar, variërend in druksterkten van 80 – 100 N/mm². Daarnaast kenmerken deze producten zich door een snelle belastbaarheid en zijn zij krimprij en bestand tegen de meeste chemicaliën, oliën en vetten.



Ondergieten van een spoorwiel



Ondergieten van kraanbaan



Ondergoten Rotary Equipment