



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

TWINPOX ST

KENMERKEN

- **Stuifvrij**
- **Uitstekende aanhechting op vele ondergronden**
- **Hoog chemisch resistent**
- **Eenvoudig aan te brengen**
- **Onderlaag voor de Twindur Elastic systemen.**
- **Oplosmiddelvrij**

TOEPASSING

TWINPOX ST wordt toegepast als snelverhardende hechtlaag voor ons uitgebreide programma aan TWINDUR Elastic systemen.

SAMENSTELLING

Oplosmiddelvrij, ongepigmenteerd tweecomponenten product op basis van gemodificeerde epoxyharsen

EIGENSCHAPPEN

- Soortelijk gewicht ca. 1,05 kg/liter
- Standaardkleuren transparant geelbruin
- Druksterkte ca. 90 N/mm²
- Treksterkte ca. 55 N/mm²
- Hechting uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen .
Beton >1,5 N/mm². Staal >11 N/mm²
- Potlife ca. 30 minuten bij 23 °C
- elastbaar na 12 uur beloopbaar. Na 7 dagen vol belastbaar
- Vaste stofgehalte >99%

**ONDERGROND-
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% zijn.

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm².

**ONDERGROND-
VOORBEHANDELING (STAAL)**

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspetters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R_z=75-100 µm aanwezig te zijn.

VERWERKING

Beide componenten zeer grondig mengen in juiste verhouding m.b.v. mechanische mengapparatuur. Kleine hoeveelheden tot 1 kg kunnen handmatig worden gemengd.

Gemengd dient te worden tot een homogene structuur wordt bereikt. Hiertoe dient minimaal 3-4 minuten zorgvuldig gemengd te worden. Gemengd materiaal met roller, bokkenpoot of kwast in **gelijkmatige laagdikte** op de ondergrond aanbrengen.

PRODUKTGEGEVENS

Verpakking:

Units 0,5 kg, 1 kg, 2,5 kg, 5 kg, 10 kg. Afwijkende verpakkingen op aanvraag.

Kleur:

Component A Transparant (lichtgeel)
Component B Transparant (geelbruin)

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

TWINPOX ST

REINIGING GEREEDSCHAP

Houdbaarheid:

Component A 24 maanden
Component B 24 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

Gereedschap kan worden gereinigd met PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A, zolang de massa nog niet is doorgehard. Zorg hierbij voor voldoende ventilatie.

VERBRUIK

Ca. 1,05 kg/m²/mm. Gerekend moet worden op een laagdikte van ca. 0,20 mm per aangebrachte laag. De standaard opbouw voor een Twindur Elastic systeem is:

Beton Ondergrondbehandeling
1e laag Twinpox ST, verbruik ca. 0,3 kg/m²
2^e laag Twinpox spachtellaag EP/XL, verbruik ca. 0,8 kg/m²
Hierna het verkozen Twindur Elastic systeem

Staal Ondergrondbehandeling
1e laag Twinpox ST, verbruik ca. 0,20 kg/m²
Hierna het verkozen Twindur Eleastic Systeem

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

WACHTTIJDEN

Applicatie Twindur/Twinpox systemen op Twinpox ST

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	12 uur	24 uur
+20	8 uur	24 uur
+30	4 uur	24 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities.

VOORZORGEN

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Zie hiervoor ook de veiligheidsbladen van het product.

VERWERKINGSCONDITIES

Ondergrond temperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)
Luchttemperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 30°C (*)

(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid Maximaal 80% R.L.V.

Dauwpunt De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

TWINPOX ST

TRANSPORT EN VEILIGHEID

KENNISGEVING

Ondergrond vochtgehalte

Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaardt dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.