



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**Twindur Elastic XT**

**KENMERKEN**

- *Snelle reactietijd en uitharding*
- *Zeer slijtvast*
- *Scheuroverbruggende eigenschappen*
- *Gemakkelijk reinigbaar*
- *Direct overlaagbaar*
- *Zeer hoge chemische resistentie tegen zuren en logen*
- *grote laagdikte per laag*
- *Weinig vergelend*

**TOEPASSING**

De TWINDUR Elastic XT wordt toegepast waar een **slijtvaste, vloeistofdichte en chemisch resistente, snel belastbare bekleding gewenst is. Toepassingsgebieden zijn rioolwaterzuiveringsinstallaties, ballast tanks, opslagtanks voor chemicaliën, meststof voorraadtanks etc.**

**SAMENSTELLING**

Oplosmiddelvrij, gepigmenteerd tweecomponenten, elastisch snel uithardend polyurea gemodificeerd spuitmembraan.

**EIGENSCHAPPEN**

- |                          |  |          |
|--------------------------|--|----------|
| • soortelijk gewicht     | ca.1,08  | kg/liter |
| • standaardkleuren       | Middengrijs en RAL kleuren op aanvraag   |          |
| • slijtvastheid          | uitstekend (<15 mg (CS17/1000/1000)  |          |
| • Shore D                | 45-55  |          |
| • Rek tot breuk          | 50-100%  |          |
| • Treksterkte            | ca. 10 N/mm <sup>2</sup>   |          |
| • bestandheid            | goede allround chemische bestandheid   |          |
| • hechting               | uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen, voorzien van PAKOR-Hechtlaag ST. |          |
| • Gel tijd               | 5-15 seconden, kleefvrij na ca. 30-45 seconden   |          |
| • belastbaar             | na 24 uur  |          |
| • Thermische bestandheid | 100 °C (droog) en 70°C (nat)   |          |
| • Vaste stofgehalte      | >99%   |          |
| • Scheuroverbrugging     | statisch 2000 µm. klasse A5  |          |
| (NEN EN 1062-7)          | Dynamisch klasse B4.2  |          |

**ONDERGROND-  
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Gaten en scheuren vooraf repareren met PAKOR-REPARATIEMORTEL. Cementgebonden ondergronden dienen minimaal 28 dagen oud te zijn. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 3,5% zijn. Voordat de TWINDUR Elastic XT wordt aangebracht de ondergrond behandelen met PAKOR-Hechtlaag ST die licht (niet vol en zat) ingestrooid dient te zijn met vuurgedroogd zand 0.3-0.8 mm en minstens 12 uur gelegenheid tot doorharding heeft gehad. Verder dient het gehele oppervlak vrij te zijn van gietgallen en/of luchtbellens aangezien deze tot blaasvorming in het spuitmembraan kunnen leiden. Indien aanwezig dienen deze vooraf dichtgezet te worden met PAKOR Spachtellaag EP/XL (wand) of PAKOR-Underlayment SL (vloer)

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm<sup>2</sup>) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

**ONDERGROND  
VOORBEHANDELING (STAAL)**

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspeters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R<sub>z</sub>=75-100 µm aanwezig te zijn.

De in deze datasheet vermelde gegevens zijn gebaseerd op jarenlange ervaring en naar beste weten samengesteld. Aangezien het uiteindelijke resultaat echter mede bepaald wordt door factoren die buiten onze beoordeling vallen, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor op grond van deze datasheet vervaardigd werk.

The information given in this datasheet is based on our extensive experience and composed to our best knowledge. As the final results are influenced also by facts which are not under our control we cannot accept any responsibility for work carried out according to these data.



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**Twindur Elastic XT**

**VERWERKING**

De TWINDUR Elastic XT dient gespoten te worden m.b.v. speciale 2-componenten lucht aangedreven of elektrische "hot spay" spuitapparatuur. De beide componenten dienen verwarmd te worden tot een temperatuur van ca. 80 °C. De verhouding waarin het product verwerkt moet worden is 1:1 (A:B) op basis van volume. Tijdens de applicatie dient de spuitapparatuur met regelmaat gecontroleerd te worden of deze verhouding wordt gehandhaafd. De B-component moet voor het verwerken worden opgewarmd tot ca. 25-30 graden Celsius en gelijktijdig worden opgeroerd m.b.v. een zgn. vatmenger.

Geschikte spuitappartuur is bijv. de GRACO Reactor E-XP2. Druk en spuittip kunnen per applicatie verschillen. Onze aanbeveling is om het materiaal te verspuiten met een druk van ca. 155 Bar en een spuittip AR4242. Aan deze aanbeveling kunnen echter geen conclusies verbonden worden voor het te bereiken eindresultaat.

**PRODUKTGEGEVENS**

**Verpakking:**

Component A	210 kg vat (190 liter)
Component B	182 kg vat (190 liter)

**Kleur:**

Component A	Transparant
Component B	Grijs

**Houdbaarheid:**

Component A	12 maanden
Component B	12 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

**Viscositeit (gemeten bij 70 °C):**

Component A	200 mPas
Component B	500 mPas

**REINIGING GEREEDSCHAP**

Gereedschap kan worden gereinigd met PAKOR-Reinigingsmiddel A zolang het product nog niet is doorgehard.

**VERBRUIK**

Ca. 1,08 kg/m<sup>2</sup>/mm. De minimale laagdikte die aangebracht dient te worden bedraagt 2 mm. De standaard opbouw voor het systeem is:

Beton	Ondergrondbehandeling PAKOR-Hechtlaag ST, verbruik ca. 0,3-0,4 kg/m <sup>2</sup> (*) Instrooizand 0.3-0.8 mm, verbruik ca. 0,3 kg/m <sup>2</sup> TWINDUR Elastic XT, verbruik 2,2 kg/m <sup>2</sup> voor 2 mm laagdikte
-------	--

Staal	Ondergrondbehandeling TWINDUR Elastic XT, verbruik 2,2 kg/m <sup>2</sup> voor 2 mm laagdikte
-------	---

**(\*) opmerking:**

Het kan zijn dat een extra laag PAKOR-Hechtlaag ST aangebracht moet worden bij sterk zuigende ondergronden.

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

## TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

# Twindur Elastic XT

Bij de aanwezigheid van gietgallen en/of luchtbelletjes in de ondergrond dienen deze eerst dichtgezet te worden met PAKOR-Schraaplaag EP/XL om blaasvorming in het spuitmembraan te voorkomen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

Voor een goede aanhechting is het van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie TWINDUR Elastic XT op PAKOR-Hechtlaag ST

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	24 uur	30 uur
+20	20 uur	24 uur
+30	16 uur	20 uur
+40	14 uur	20 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc

Applicatie TWINDUR Elastic XT op TWINDUR Elastic XT

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	20 seconden	6 uur
+20		5 uur
+30		4 uur
+40		3 uur

Indien de maximale wachttijd is overschreden dient contact opgenomen te worden met de leverancier. Het overschrijden van de maximale wachttijd kan leiden tot aanhechtingsproblemen.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities.

### Chemische belasting:

M.b.t. de chemische belastbaarheid is ons advies het systeem ca. 3 dagen te laten doorharden voor deze te belasten.

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Bij gebruik van PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A als reiniger: **vermijd open vuur** tijdens de verwerking en zorg altijd voor een **goede ventilatie**.

Ondergrond temperatuur                      Minimaal 10°C, maximaal + 40°C (\*)  
Luchttemperatuur                                Minimaal 10°C, maximaal + 40°C (\*)

(\*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid                      Maximaal 80% R.L.V.

## WACHTTIJDEN

## VOORZORGEN

## VERWERKINGSCONDITIES



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk  
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk  
Tel: +31-180-410888  
Fax: +31-180-410038  
E-Mail: [info@pakor.nl](mailto:info@pakor.nl)  
Internet: [www.pakor.nl](http://www.pakor.nl)

**TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION**

**Twindur Elastic XT**

Dauwpunt  
risico van

De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte

Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak. Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

**TRANSPORT EN VEILIGHEID**

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

**KENNISGEVING**

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaard dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.