

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

Twindur Elastic ST

KENMERKEN

- *Snelle reactietijd en uitharding*
- *slijtvast*
- *Scheuroverbruggende eigenschappen*
- *gemakkelijk reinigbaar*
- *Direct overlaagbaar*
- *Hoge chemische resistentie tegen oplosmiddelen, zuren en logen*
- *grote laagdikte per laag*
- *Weinig vergelend*

TOEPASSING

De TWINDUR Elastic ST wordt toegepast waar een **slijtvaste, vloeistofdichte en chemisch resistente, snel belastbare bekleding** gewenst is. Toepassingsgebieden zijn rioolwaterzuiveringsinstallaties, ballast tanks, opslagtanks voor chemicaliën, voorraad tanks etc

SAMENSTELLING

Oplosmiddelvrij, gepigmenteerd tweecomponenten, elastisch snel uithardend polyurea gemodificeerd spuitmembraan.

EIGENSCHAPPEN

- | | |
|--------------------------------------|--|
| • soortelijk gewicht | ca.1,08 kg/liter |
| • standaardkleuren | Middengrijs en RAL kleuren op aanvraag |
| • slijtvastheid | uitstekend (<15 mg (CS17/1000/1000) |
| • Shore D | 45-55 |
| • Rek tot breuk | 350-450% |
| • Treksterkte | ca. 18-23 N/mm ² |
| • bestandheid | goede allround chemische bestandheid |
| • hechting | uitstekend op de meeste schone en droge bouwmaterialen, voorzien van PAKOR-Hechtlaag ST. |
| • Gel tijd | 5-15 seconden, kleefvrij na ca. 30-45 seconden |
| • belastbaar | na 24 |
| • Thermische bestandheid | 100 °C (droog) en 70°C (nat) |
| • Brandwerendheid | Klasse 2 en Klasse A voor dak coating (ASTM E108) |
| • Vaste stofgehalte | >99% |
| • Scheuroverbrugging (NEN EN 1062-7) | statisch 2000 µm. klasse A5
Dynamisch klasse B4.2 |

**ONDERGROND-
VOORBEHANDELING (BETON)**

De ondergrond dient schoon en droog te zijn. Vet, vuil, stof, cementhuid, verf etc. grondig verwijderen door (stofvrij) stralen, borstelen of schuren. Gaten en scheuren vooraf repareren met PAKOR-REPARATIEMORTEL. Cementgebonden ondergronden dienen minimaal 28 dagen oud te zijn. Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 3,5% zijn. Voordat de TWINDUR Elastic ST wordt aangebracht de ondergrond behandelen met PAKOR-Hechtlaag ST die licht (niet vol en zat) ingestrooid dient te zijn met vuurgedroogd zand 0.3-0.8 mm en minstens 12 uur gelegenheid tot doorharding heeft gehad. Verder dient het gehele oppervlak vrij te zijn van gietgallen en/of luchtbellens aangezien deze tot blaasvorming in het spuitmembraan kunnen leiden. Indien aanwezig dienen deze vooraf dichtgezet te worden met PAKOR Spachtellaag EP/XL (wand) of PAKOR-Underlayment SL (vloer)

Voor een goede aanhechting van de coating is het van belang dat de ondergrond voldoende druksterkte kent (25 N/mm²) en een minimale aanhechtsterkte heeft van 1,5 N/mm².

**ONDERGROND
VOORBEHANDELING (STAAL)**

Stalen oppervlakken moeten worden voor behandeld door deze te stralen tot een straalgraad SA 2,5 (ISO 8501-1). Alle lasspeters dienen te worden verwijderd en lasnaden dienen geslepen te worden overeenkomstig de eisen zoals deze zijn gesteld in EN 14879-1. Verder dient een gemiddeld oppervlakteprofiel R_z=75-100 µm aanwezig te zijn.



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 - 2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

Twindur Elastic ST

VERWERKING

De TWINDUR Elastic ST dient gespoten te worden m.b.v. speciale 2-componenten lucht aangedreven of elektrische "hot spay" spuitapparatuur. De beide componenten dienen verwarmd te worden tot een temperatuur van ca. 80 °C. De verhouding waarin het product verwerkt moet worden is 1:1 (A:B) op basis van volume. Tijdens de applicatie dient de spuitapparatuur met regelmaat gecontroleerd te worden of deze verhouding wordt gehandhaafd. De B-component moet voor het verwerken worden opgewarmd tot ca. 25-30 graden Celsius en gelijktijdig worden opgeroerd m.b.v. een zgn. vatmenger.

Geschikte spuitappartuur is bijv. de GRACO Reactor E-XP2. Druk en spuittip kunnen per applicatie verschillen. Onze aanbeveling is om het materiaal te verspuiten met een druk van ca. 150 Bar en een spuittip AR2929. Aan deze aanbeveling kunnen echter geen conclusies verbonden worden voor het te bereiken eindresultaat.

PRODUKTGEGEVENS

Verpakking:

Component A	210 kg vat (190 liter)
Component B	182 kg vat (190 liter)

Kleur:

Component A	Transparant
Component B	Grijs

Houdbaarheid:

Component A	12 maanden
Component B	12 maanden

In gesloten verpakking, droog opgeslagen tussen de +5 °C en +30°C

Viscositeit:

Component A	260 mPas
Component B	380 mPas

REINIGING GEREEDSCHAP

Gereedschap kan worden gereinigd met PAKOR-Reinigingsmiddel A zolang het product nog niet is doorgehard.

VERBRUIK

Ca. 1,08 kg/m²/mm. De minimale laagdikte die aangebracht dient te worden bedraagt 2 mm. De standaard opbouw voor het systeem is:

Beton	Ondergrondbehandeling PAKOR-Hechtlaag ST, verbruik ca. 0,3-0,4 kg/m ² (*) Instrooizand 0.3-0.8 mm, verbruik ca. 0,3 kg/m ² TWINDUR Elastic ST, verbruik 2,2 kg/m ² voor 2 mm laagdikte
Staal	Ondergrondbehandeling TWINDUR Elastic ST, verbruik 2,2 kg/m ² voor 2 mm laagdikte

(*) opmerking:

Het kan zijn dat een extra laag PAKOR-Hechtlaag ST aangebracht moet worden bij sterk zuigende ondergronden.

Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

Twindur Elastic ST

Bij de aanwezigheid van gietgallen en/of luchtbelletjes in de ondergrond dienen deze eerst dichtgezet te worden met PAKOR-Schraaplaag EP/XL om blaasvorming in het spuitmembraan te voorkomen.

Alle genoemde verbruiken zijn theoretisch en zonder rekening te houden met een meerverbruik door ruwheid, vlakheid en porositeit van de ondergrond. Verder is geen rekening gehouden met materiaalverlies.

Voor een goede aanhechting is het van belang navolgende doorhardingstijden in acht te nemen:

Applicatie TWINDUR Elastic ST op PAKOR-Hechtlaag ST

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	24 uur	30 uur
+20	20 uur	24 uur
+30	16 uur	20 uur
+40	14 uur	20 uur

Indien de wachttijden worden overschreden dient het oppervlak wederom licht opgeruwd te worden en dient een nieuwe laag hechtlaag aangebracht te worden. Uiteraard dient ook de hechtlaag vrij te zijn van vet, vuil, stof etc

Applicatie TWINDUR Elastic ST op TWINDUR Elastic ST

Temperatuur	Minimaal	maximaal
+10	20 seconden	6 uur
+20		5 uur
+30		4 uur
+40		3 uur

Indien de maximale wachttijd is overschreden dient contact opgenomen te worden met de leverancier. Het overschrijden van de maximale wachttijd kan leiden tot aanhechtingsproblemen.

Al de genoemde wachttijden zijn benaderingen en kunnen worden beïnvloed door de omgevingscondities.

Chemische belasting:

M.b.t. de chemische belastbaarheid is ons advies het systeem ca. 3 dagen te laten doorharden voor deze te belasten.

Vermijd contact met de huid door gebruik van handschoenen en/ of beschermende crèmes. Bij gebruik van PAKOR-REINIGINGSMIDDEL A als reiniger: **vermijd open vuur** tijdens de verwerking en zorg altijd voor een **goede ventilatie**.

Ondergrond temperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 40°C (*)
Luchttemperatuur Minimaal 10°C, maximaal + 40°C (*)

(*) Bij afwijkende temperaturen is het raadzaam om contact op te nemen met een van onze adviseurs. Deze zal u dan informeren over de mogelijkheden.

Relatieve luchtvochtigheid Maximaal 80% R.L.V.

WACHTTIJDEN

VOORZORGEN

VERWERKINGSCONDITIES



Touwslagerstraat 13 – 2984 AW Ridderkerk
Postbus 424 -2980 AK Ridderkerk
Tel: +31-180-410888
Fax: +31-180-410038
E-Mail: info@pakor.nl
Internet: www.pakor.nl

TECHNISCHE INFORMATIE/TECHNICAL INFORMATION

Twindur Elastic ST

Dauwpunt De lucht- en ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan de dauwpunt temperatuur om het risico van condensvorming op het oppervlak te voorkomen.

Ondergrond vochtgehalte Het restvochtpercentage in de beton mag maximaal 4% bedragen gemeten middels de calcium carbid methode op een diepte van 20 mm onder het betonoppervlak.
Verder dient het oppervlak volledig droog te zijn.

TRANSPORT EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

KENNISGEVING

Alle leveringen geschieden onder de algemene voorwaarden van PAKOR-Bouwspecialiteiten BV (PBS). PBS aanvaard dan ook geen enkele aansprakelijkheid voor het beoogde gebruik van het geleverde materiaal en eventueel gegeven advies.